

ISRAELE - PALESTINA **le radici di un conflitto,** **le prospettive per la pace**

Intervengono **Maria Luisa Fantappiè** (Istituto Affari Internazionali), **Arturo Marzano** (Università di Pisa), **David Meghnagi** (Università di Roma Tre).

Introduce **Lucia Ceci** (Direttrice del Dipartimento), modera **Andrea Romano** (Università di Roma Tor Vergata)

Seminario di approfondimento rivolto a studentesse e studenti, docenti e personale tab dell'Ateneo

Martedì 14 novembre 2023

ore 10.30-12.30

Edificio A, Aula T12B

